

## Ручной сварочный аппарат для производства сварной кладочной сетки.



Хабаровск, Россия

Ручной сварочный аппарат (станок точечной контактной сварки) предназначена для экономичного производства сварной кладочной сетки. Машина отличается простотой конструкции и стоимостью в разы меньшей по сравнению с машинами многоконтактной (многоточечная машина) сварки. Сварочный станок входит в состав ручной линии сварки сеток. Использование ручной линии сварки сеток позволяет быстро и максимально эффективно организовать производство сварной сетки. К уникальным особенностям ручных линий следует отнести возможность сварки плоских каркасов с проемами, возможность изготовления нестандартных сварных сеток (например, с прутками различного диаметра и разными размерами ячеек). Возможен лизинг.

### Технические характеристики:

Напряжение питающей сети ... 380 В  
Мощность трансформаторов... 10-75 кВт (регулируется)  
Ширина сетки ... до 2000 мм  
Длина сетки ... до 6000 мм  
Ячейка сетки ... от 50x50 до 300x300мм  
Диаметр свариваемых прутков (арматуры) ... от 3x3 до 25x25\* мм  
\*(в стандартной комплектации от 3x3 до 6x6 мм)

### Характеристики ручных линий сварки

Максимальная ширина сетки, мм 1000 1500 2000  
Диаметры свариваемых прутков, мм от 3x3 до 6x6  
Размер ячеек (с шагом 50 мм), мм от 50x50 до 300x300  
Напряжение питающей сети, В 380(50 Гц), сечение 25x3 мм<sup>2</sup>, медь  
Максимальная мощность трансформатора, кВт 75  
Усредненное потребление электроэнергии, кВт/ч 5-10  
Расход сжатого воздуха, л/мин 300  
Давление сжатого воздуха, атм 6  
Диаметр фитинга пневмосети, мм 10  
Расход охлаждающей воды, л/ч 400  
Давление системы охлаждения, атм 3  
Охлаждающая жидкость Антифриз/вода (чистая, нейтральная или слабо щелочная)  
Температура охл. жидкости, ° С не выше 25  
Диаметр крана охлаждения, дюйм 1/2  
Масса, кг 380 400 430  
Габариты (ДxШxВ), м 1, 6x0, 9x1, 5 2, 1x0, 9x1, 5 2, 6x0, 9x1, 5

---

Цена: Договорная

Тип объявления:  
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

**РосСтройТех Илья**

**+7(383)287-12-93**

**www.rosstroytech.ru**